

Unikátní posuv drátu pro TIG metodu svařování

- Princip** Zabezpečit přísun svařovacího drátu v pravidelných opakujících se dávkách do oblasti svařovacího oblouku. (Napodobit pohyb svářeče v mnohem vyšší rychlosti.)
- Výhody**
- Perfektní TIG sváry při MIG/MAG rychlosti
 - Žádný hluk jako u MIG/MAG pulsním svařování
 - Možnost dlouhých svarů bez přerušení
 - Jednoduchá a rychlá příprava svařovacího procesu
 - Snadné a rychlé zaučení svářečů
 - Může být použito u automatizovaného svařování
 - Možno použít všechny svařovací dráty v MIG/MAG balení
 - Možno připojit na jakýkoli TIG zdroj proudu o výkonu do 600 A
- Technologie**
- Posuv drátu pomocí čtyřkladkového posuvu.
 - Jeden motor pro posuv drátu
 - Jeden motor pro oscilační pohyb
 - Zdroj a řídicí jednotka ve společné robustní skříni
 - Zásobník drátu ochraňuje proti prachu
- Hořák** Hořák je vybaven tlačítkem se dvěma kontakty. První zajišťuje zapálení oblouku a vytvoření tavné lázně. Druhý spouští přísun drátu. Je tedy možné zastavit přísun drátu, aniž by se zhasnul oblouk.
- Nastavitelné funkce a parametry**
- dvoutakt/čtyřtakt
 - dva způsoby zpožděného startu
 - frekvence oscilace
 - zpoždění posuvu drátu

TECHNICKÁ DATA	
Zdroj proudu	230 V/50-60 Hz
Příkon	250 VA
Rychlost posuvu drátu	0-10 m/min
Třída izolace	H
Krytí	IP 23
Normy	EN 60974-1/EN 50199
Rozměry [d x š x v]	800 x 280 x 580 mm
Hmotnost	35 kg

Kód	Název
5.0013	SWING TIG posuv drátu + kabel
5.0017	Hořák TS26 4 m SWING gas
5.0015	Hořák TS20 4 m SWING W
5.0016	Hořák TS20 4 m SWING W
5.0014	Hořák TS45 4 m SWING W
5.0018	Kabel prop. SWING W dopl. za m
5.0019	Kabel prop. SWING g dopl. za m



Váš prodejce: