

ATA 400 HD ATA 500 HD ATA 600 HD

www.alfain.eu



sila inovace

ATA 400 HD, ATA 500 HD, ATA 600 HD

jsou stroje určené ke svařování středních a větších tloušťek materiálů pro středně velké a velké provozy. Jsou vhodné do průmyslového prostředí, kde jsou při trvalém nasazení vysoké požadavky na spolehlivost, produktivitu a snadnou obsluhu. Tomu odpovídá i nová masivní montovaná konstrukce skříně a pohledově dominantní rukojeti, které zároveň tvoří ochranu ovládacích prvků a podtrhují ROBUSTNÍ CHARAKTER.

POPIS A FUNKCE

Jedná se o třífázové svařovací stroje napájené 400V určené pro svařování metodou MIG/MAG. Jsou určené pro svařování uhlíkatých ocelí, nerezů, hliníku a jeho slitin.
ATA 400 HD svařují dráty o průměru 0,6 - 1,2 mm. Je také možné použít trubičkový drát do průměru 1,4 mm. Pro nastavení svařovacích parametrů je k dispozici 2 x 10 poloh regulace napětí.
ATA 500 HD svařují dráty o průměru od 0,6 do 1,4 mm. Je také možné použít trubičkový drát do průměru 1,6 mm. Pro nastavení svařovacích parametrů je k dispozici 3 x 10 poloh regulace napětí.
ATA 600 HD svařují dráty o průměru od 0,6 do 1,6 mm. Je také možné použít trubičkový drát do průměru 2,4 mm. Pro nastavení svařovacích parametrů je k dispozici 3 x 10 poloh regulace napětí.

VYBAVENÍ A MOŽNOSTI

- ATA 400 HD, 500 HD a 600 HD jsou standardně vyráběny jako kompaktní nebo v provedení S - verze se snímatelným posuvem drátu (propojovací kabel 2 - 20 m). Na přání je možné dodat stroje v provedení R s výložníkovým ramenem.
- Všechny stroje jsou osazeny EURO koncovkou - je tedy možné použít hořáky 3,4 nebo 5 m dlouhé. Možnost použití hořáků s funkcí UP-DOWN.
- Standardní výbavou všech strojů je vodní chlazení W, zemnicí kabel a hadice pro připojení plynu.
- Stroje jsou vybaveny měděným vinutím transformátoru, tlumivkou pro zlepšení svařovacích parametrů, masivním a výkonným dvoukladkovým nebo čtyřkladkovým posuvem drátu.
- Všechny stroje jsou standardně vybaveny digitálním ampér a voltmetrem s funkcí HOLD.
- Stroje je možné objednat ve verzi POLAR, která je v úpravě s volbou polarity pro svařování trubičkovým drátem.
- Řídicí jednotka MAJOR dokáže měřit proud a napětí, řídicí jednotka SYNERGY navíc poskytuje informace pro nastavení napětí a tlumivky.

Se svařovacími stroji ATA získávají zákazníci spolu s moderním a výkonným pomocníkem současně i vysoký standard služeb poskytovaných společností ALFA IN.

Technická data

Typ stroje	ATA 400 HD			ATA 500 HD			ATA 600 HD		
Vstupní napětí	3x400V ~ ±15% / 50-60Hz			3x400V ~ ±15% / 50-60Hz			3x400V ~ ±15% / 50-60Hz		
Jištění	25A POMALÉ			32A POMALÉ			63A POMALÉ		
Účinnost cos φ	0,9			0,9			0,9		
Svařovací proud	40A - 400A			60A - 520A			40A - 600A		
Svařovací metoda	MIG			MIG			MIG		
Zatěžovatel	30%	60%	100%	20%	60%	100%	25%	60%	100%
Svařovací proud	400A	320A	260A	520A	400A	320A	600A	530A	430A
Pracovní napětí	34,0V	30,0V	27,0V	40,0V	34,0V	30,0V	44,0V	40,5V	35,5V
Max. příkon	16,7kVA	12,4kVA	9,5kVA	28,5kVA	16,8kVA	12,0kVA	31,5kVA	28,0kVA	18,9kVA
Max. vstupní proud	24,2A	18,0A	13,6A	43,4A	24,7A	17,8A	46,2A	41,2A	27,2A
Napětí naprázdno	19,9V - 46,6V			19,5 - 56,0V			17,0 - 55,5V		
Třída izolace	H			H			H		
Krytí	IP 21			IP 21			IP 21		
Chlazení	AF			AF			AF		
Normy	EN 60974-1			EN 60974-1			EN 60974-1		
Rozměry (š x d x v)	610 x 950 x 870 mm			610 x 950 x 870 mm			650 x 980 x 920 mm		
Hmotnost	120 Kg			140 Kg			210 Kg		

ALFA IN a.s.

Nová Ves 74,
675 21 Okříšky, Czech Republic
www.alfain.eu
info@alfain.eu
tel.: +420 568 840 009
fax.: +420 568 840 966



TENTO PROJEKT JE SPOLUFINANCOVÁN EVROPSKÝM
FONDEM PRO REGIONÁLNÍ ROZVOJ A MINISTERSTVEM
PRŮMYSLU A OBCHODU

