

ALFIN 220 T PFC ALFIN 300 T

🇧🇪 **Schweißinverter für WIG und MMA**

Ausgestattet mit einem Mikroprozessor zur Steuerung
alle Schweißparameter steuert
Konzipiert für schwere Arbeiten, auch im Freien
unter sehr rauen klimatischen Bedingungen
HOT-START, LICHTBOGENKRAFT, ANTI-STICK
Vollständig einstellbarer schneller und langsamer Puls, Syn-
ergischer Impuls
50 Speicherplätze
BILEVEL - zwei Ströme
Einstellbare Auf- und Abwärtsneigung, Nachgas,
Endstrom



Inverter sind mit einzigartigen Schweißverfahren ausgestattet

Die Funktion Dynamic Arc (DYNarc) sorgt für einen verbesserten Einbrand, eine bessere Stabilität des Lichtbogens und vermeidet ein Verkleben zwischen Elektrode und Grundwerkstoff; sie ermöglicht die Einstellung des Lichtbogens durch leichte Bewegungen des Brenners unter allen Schweißbedingungen.

START Q (Quality) - wird vor allem zur Erleichterung der Herstellung perfekter Schweißnähte verwendet. Darüber hinaus sind bei Verwendung von Q START die Schweißnägel absolut ohne Brandflecken auf dem Material.

MULTI-TACK - wird zum Schweißen sehr dünner Bleche ohne Verformung verwendet. Bei diesem Verfahren wird der Schweißstrom periodisch ab- und zugeschaltet. Die Stromperiode ist frei wählbar, der Ausschaltstrom ist fest eingestellt. Beim Einsatz von MULTI-TACK kann der Schweißer solche Materialien schweißen, die andere Maschinen nicht in der erforderlichen Qualität schweißen können.

Die Q-Spot-Funktion ermöglicht eine sehr einfache und präzise Durchführung der Blechheftung mit minimaler Wärmeabgabe und Blechverformung. Sie ermöglicht die Positionierung der Elektrode auf dem exakten Heftpunkt.

Invertors are equipped with unique welding processes

The Dynamic Arc (DYNarc) function which ensures an enhanced welding penetration, a better stability of the arc, avoiding any gluing between electrode and base metal; it allows to adjust the welding arc, just through slight torch's movements, at any welding conditions.

START Q (Quality) - used primarily to ease making perfect welding tacks. In addition, when using Q START the tack are absolutely without any burn stains on the material.

MULTI-TACK - used for welding very thin sheets without deformation. In this process, welding current is periodically switched off and switched on. The current period is optional, off-period current is fixed. When using MULTI-TACK the welder can weld such materials that other machines cannot weld in the required quality.

The Q-Spot function, permits to carry out very easily and precisely the sheet tacking operation, with minimum heat output and sheet deformation. It allows the positioning of the electrode on the exact tacking spot.

Fitted with a microprocessor that controls
all the welding parameters
Designed for heavy duty work, even outdoors
under very harsh
climatic conditions
HOT-START, ARC-FORCE, ANTI-STICK
Fully adjustable fast and slow pulse
Synergic pulse
50 memory positions
BILEVEL - two currents
Adjustable up and down slope, post gas,
final current

🇧🇪 Die HOTSTART-Funktion erleichtert die Zündung des Lichtbogens durch die Verwendung eines hohen Startstroms für eine vordefinierte Zeitspanne.
Die ARCFORCE-Technologie gleicht automatisch Spannungsschwankungen im Lichtbogen aus, die durch die Bewegung der Hand des Schweißers verursacht werden.
Die ANTISTICK-Funktion schaltet den Schweißstrom ab, falls die Elektrode am Schweißstück hängen bleiben sollte oder bereits hängen geblieben ist.



Produktinformationen / Ordering Information

Bild / Illustration	Art.Nr / Part No	Beschreibung / Description
	5.0274	Alfin 220 T PFC Inverter, Netzanschlusskabel, Gurt, BHB / Inverter, power cord, strap, manual
	5.0503	Alfin 300 T Inverter, Netzanschlusskabel, Gurt, BHB / Inverter, power cord, manual
		Siehe die empfohlenen WIG-Brenner auf Seite 24 oder das Dokument „Empfohlene WIG-Brenner“./ See the recommended TIG torches on page 24 or document „Recommended TIG torches“
	VM0253	Kabely pro ALFIN 220 T / for ALFIN 220 T Kabely 2 x 3m 35-50 200A / Welding cables 200A 2 x 3m 35-50
	VM0139	Kabelset ALFIN 300 T / for ALFIN 300 T Kabelset ALFIN 2x 3m 35-50 250A / Welding Cable Set 2x 3m 35-50 250A
	VM0023	Masseklemme 3 m 300 A 35-50 / Earthing Cable 3 m 300 A 35-50 used
	VM0151-1	Gasschlauch 3m G1/4-G1/4 opředená / Hose Gas 3m G1/4-G1/4
	3475	Verbindungsset ALFIN G1/4 komplet/ Connector Set G1/4 (wenn Sie den Brenner und den Gasschlauch zusammen mit der Maschine kaufen, ist das Set auf dem Schlauch und dem Brenner montiert)
	2368	Connector Fernbedienung ALFIN DOV 021.004.0602 / Connector ALFIN remote cont 021.004.0602
	006.003.0110	Fernbedienung CTRL Fußpedal ctrl 10 m ALFIN / Remote CTRL foot pedal ctrl 10 m ALFIN
	5.0139CC	Fernbedienung CTRL Pegas 10m, inkl. Connector / remote CTRL 10m, incl.Connector
	7258 6011	Reduzierventil PROCONTROL Argon/ Pressure Reducer Reduzierventil FIXICONTROL CO2 / Pressure Reducer
	6124 6125	Reduzierventil BASECONTROL AR und CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL AR and CO2
	5.0225	CS 601 W Kühlagregat ALFIN AC/DC+ALFIN T / CS 601 W Cooling Unit
	5.0227	CS 601 WA Kühlagregat AUTOMA / CS 601 WA Cooling Unit AUTOMA
	5.0508	Schweißwagen P 80 / Welder's Carts P 80
	5.0513	Transporttrolley TIG ALFIN T, AC/DC (rudl) / Trolley for TIG ALFIN T, AC/DC
	S7SUN9B	Schweißhelm S9B Blau / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Schweißhelm Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Schweißhelm ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

Technische Daten / Technical data

Deutsch	ENGLISH	M./U.	ALFIN 220 T PFC		ALFIN 300 T	
Metoda	Method		MMA	TIG	MMA	TIG
Hauptspannung	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60		3x400/50-60	
Schweißstrombereich	Welding current range	A	10-180	5-220	10 - 300	5 - 300
Leerlaufspannung U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	81,0		76,0	
Hauptsicherung	Mains protection	A	16 @ (25 @)		16 @	
Max. Wirkstrom I _{1eff}	Max. effective current I _{1eff}	A	16,0 (19,9)	16,0 (16,0)	12,0	10,4
Schweißstrom (DZ=100%) I ₂	Welding current (DC=100%) I ₂	A	110 (150)	160 (160)	200	210
Schweißstrom (DZ=60%) I ₂	Welding current (DC=60%) I ₂	A	130 (180)	180 (180)	230	250
Schweißstrom (DZ=x%) I ₂	Welding current (DC=x%) I ₂	A	40%=180 (60%=180)	40%=220 (40%=220)	40%=300	50%=300
Thermal Klassifikation	Insulation class		H		H	
Sicherung	Protection		IP23S		IP23S	
Normen EG	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Maße (LxBxH)	Dimensions (w x l x h)	mm	230 x 460 x 325		230 x 460 x 325	
Gewicht	Weight	kg	18,5		19,0	