

CHLADÍCÍ JEDNOTKA

CS 600W
CS 600WA

NÁVOD K OBSLUZE A ÚDRŽBĚ

Obsah

| | |
|---------|-------------------------|
| 1 | ÚVOD |
| 2 | POPIS STROJE |
| 3 | PROVOZNÍ PODMÍNKY |
| 4 | UVEDENÍ DO PROVOZU |
| 5 | SERVIS |
| 6 | SCHÉMA ZAPOJENÍ |
| 7 | LIKVIDACE ELEKTROODPADU |
| 8 | ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ |

1 ÚVOD

Vážený spotřebiteli,

společnost ALFA IN a.s. Vám děkuje za zakoupení chladicí jednotky CS 600W/ 600WA a věří, že budete s naším strojem spokojeni.

Chladicí jednotku smí uvést do provozu pouze školené osoby a pouze v rámci technických ustanovení. Společnost ALFA IN a.s. nepřijme v žádném případě zodpovědnost za škody vzniklé nevhodným použitím. Před uvedením do provozu si přečtěte pečlivě tento návod k obsluze.

Stroje splňují požadavky odpovídající značce CE.

Pro údržbu a opravy používejte jen originální náhradní díly. K dispozici je Vám samozřejmě komplex našich služeb.

Chladicí jednotka CS 600W/ 600WA slouží jako přídavné zařízení ke svařovacím strojům a plazmovým řezacím strojům pro chlazení vodou chlazených hořáků.

Je možné ji rovněž použít pro chlazení bodovaček menších výkonů.

Varianta CS 600WA má možnost volby režimu provozu- automatický nebo manuální. Automatický režim detekuje procházející svařovací proud a spíná čerpadlo jen při jeho průchodu. Po přerušení průchodu proudu následuje dochlazení hořáku (cca 4-6minut) a vypnutí čerpadla. V manuálním režimu je čerpadlo v provozu neustále, nezávisle na průchodu proudu.

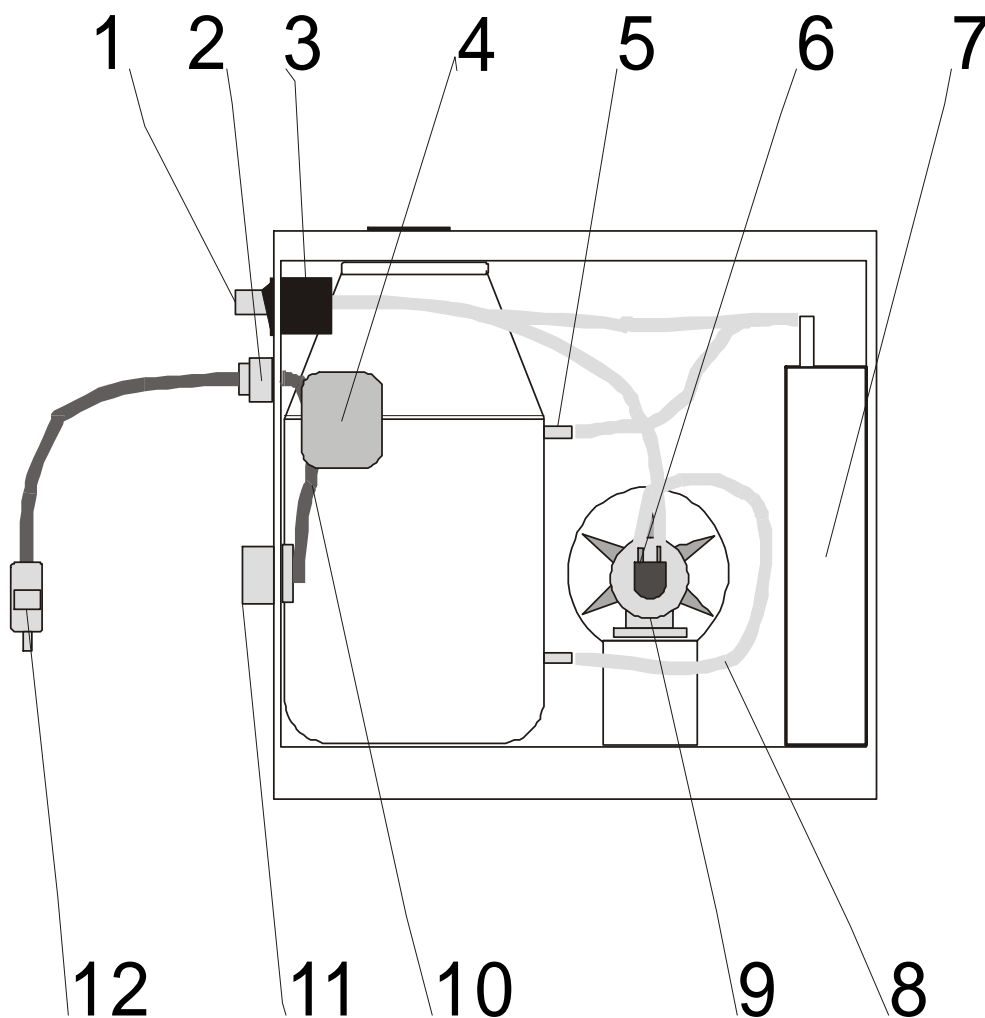
Varianta CS 600W funguje v pouze manuálním režimu.

Motor čerpadla má zabudovanou ochranu proti přetížení.



2 POPIS STROJE

2.1 HLAVNÍ ČÁSTI



Obrázek 1: Hlavní části stroje

| Pozice | Název | Pozn. |
|--------|----------------------------------|-------|
| 1 | Rychlospojky vodního chlazení | |
| 2 | Průchodka | WA |
| 3 | Vypínač P-C1553AB | |
| 3 | Vypínač- přepínač režimu P-C5503 | WA |
| 4 | PCB ID 2.0 | WA |
| 5 | Přípojka nádržky | |
| 6 | Přípojka čerpadla | |
| 7 | Chladič vodního chlazení | |
| 8 | Sada hadic | |

| | | |
|----|------------------------------|----|
| 9 | Čerpadlo s chladicí vrtulí | |
| 10 | Propoj kabelový | WA |
| 11 | Rychlospojka panelová samice | WA |
| 12 | Rychlospojka na kabel samec | WA |

2.2 TECHNICKÉ ÚDAJE

| Chladicí soustava - jednotka CS 600W- 600WA | |
|---------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Objem chladicí kapaliny | max. 4,5l |
| Maximální tlak | 0,35MPa Q= 0l/min |
| Maximální průtok | 9l/min p= 0MPa |
| Chladicí výkon | 0,45 kW (Q=1l/min, t _o 20°C, t _k =60°C) 1,35 kW (Q=1l/min, t _o 20°C, t _k =60°C) |
| Kapalina | BTC-15 (TIG) nebo nemrznoucí kapalina pro hliníkové motory (MIG/MAG) |
| Hmotnost jednotky | 22 kg |
| Detekovaný proud - pouze CS 600WA | <input type="checkbox"/> 60A , při menším svař. proudu je nutné zapnout manuální režim |
| Celkový příkon | 300VA |
| Napájecí napětí | 230V/50Hz |
| Síťový kabel | 3G x 1,00mm ² |

3 PROVOZNÍ PODMÍNKY

Uvedení přístroje do provozu smí provádět jen vyškolený personál a pouze v rámci technických ustanovení. Výrobce neručí za škody vzniklé neodborným použitím a obsluhou. Při údržbě a opravě používejte jen originální náhradní díly od firmy ALFA IN.

Chladicí jednotky CS 600W je nutné chránit před:

- vlhkem a deštěm
- zavlečením nečistot do chlad. okruhu
- zamrznutím chladicí kapaliny
- chodem čerpadla „na sucho“ nebo spouštěním chladicí jednotky bez řádně připojeného hořáku
- mechanickým poškozením

- hrubým zacházením
- jednotka smí být umístěna na rovném, vodorovném povrchu.
- Nesmí být umístěna na šikmé ploše se sklonem vyšším jako 10°.

Upozornění

Silový kabelový propoj (obr. 1 poz 10) je dimenzován pro připojení ke zdrojům svařovacího proudu do 350A (DZ=60%).
V případě připojení jednotky ke zdrojům o vyšším výkonu bude nutné zvýšit průřez kabelu propoje minimálně na hodnotu 70mm².

Upozornění

Chladicí jednotka CS 600WA je konstruována pro spínání v automatickém režimu při svař. proudu vyšším jak 60A. Při svařování nižšími proudy je nutné zapnout jednotku do manuálního režimu, jinak může dojít k poškození svař. hořáku vlivem přehřátí.

4 UVEDENÍ DO PROVOZU

Před započítím práce je nutné chladicí jednotku umístit na vhodné místo v blízkosti svařovacího zdroje.

Vypínačem zapneme chladicí jednotku, u varianty CS 600WA zvolíme režim provozu

- M- manuální, čerpadlo je pořád v provozu (indikace svítí)
- A- automatický, čerpadlo je v provozu jen při protékajícím proudu vyšším jak 60A a po dochlazení hořáku (cca 4-6 minut) vypne (indikace nesvítí)

Propojení chladicí jednotky a svařovacího zdroje při automatickém režimu:

- volný konec (samec) silového kabelu chladicí jednotky (obr. 1 poz. 12) propojit se zemnicí svorkou zdroje (svářečka, plazma...)
- zemnicí kabel zdroje (svářečka, plazma...) připojit do rychlospojky (obr. 1 poz. 11) v chladicí jednotce (samice)
- propojit rychlospojky chladicího okruhu (viz 4.1)

4.1 CHLADICÍ SYSTÉM

- otevřeme šroubovací uzávěr nádržky chladicí kapaliny (obr.2, poz.6)
- zkontrolujeme stav a kvalitu chladicí kapaliny v nádržce, popřípadě ji doplníme až do výše znaku pro nejvyšší hladinu kapaliny
- používejte chladicí kapalinu Binzel nebo nemrznoucí kapalinu

určenou pro celohliníkové motory, např. Fridex....

👉 Upozornění 👈

Dochází-li ke zhoršení zapalování oblouku v režimu bezdotykového zapalování při použití TIG hořáků o délce větší jako 4m, je nutné používat výhradně kapalinu Binzel BTC 15

- na přípojku chladicí kapaliny označenou na panelu jednotky modře, připojíme hadici přivádějící chlazení k hořáku
- na přípojku chladicí kapaliny označenou na panelu jednotky červeně, připojíme hadici odvádějící ohřátou chladicí kapalinu z hořáku
- zkontrolujeme těsnost přípojek 1
- po rozběhu chladicí jednotky zkontrolujeme zaplnění chladicího systému a cirkulaci chladicí kapaliny, tuto kontrolu lze provést pohledem do nádržky nalévacím hrdlem nebo z boku, kapalina v nádržce musí proudit

Dojde-li k úplnému vyprázdnění chladicího okruhu a jeho zavzdušnění:

- nenasaje-li po rozběhu čerpadlo a kapalina nezačne cirkulovat, je nutné naplnit nádržku do maximální výše a odpojit koncovku vedoucí od hořáku (červenou) a krátce zapnout chladicí jednotku
- po nasátí zapojíme koncovku do rychlospojky

4.2 BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

- Zabraňte náhodnému požití kapaliny, neskladujte ji v potravinářských obalech!
- V případě vniknutí kapaliny do oka vypláchněte ihned oko proudem čisté vody
- Při náhodném požití vypijte větší množství vody a vyhledejte lékařskou pomoc a vyhledejte lékařskou pomoc!
- Použitou chladicí kapalinu s nemrznoucími příměsmi nevylévejte do veřejné kanalizace!
-

4.3 ÚDRŽBA

Je důležité kontrolovat těsnost přípojek, stav a kvalitu chladicí kapaliny a v případě nutnosti doplnit nebo vyměnit. Pokud je hořák uveden do provozu bez chladicí kapaliny, dojde většinou k poškození čerpadla, tělesa hořáku nebo hadice (není nárok na záruku).

Pravidelně odstraňovat usazený prach z lamel vodního chladiče, nejlépe profouknutím stlačeným vzduchem.

👉 Upozornění 👈

Před odejmutím krytů je nutné odpojit jednotku od sítě vytažením síťové vidlice. Řídící obvody uvnitř skříně nejsou galvanicky oddělené od sítě a může na nich být nebezpečné napětí!

5 SERVIS

5.1 POSKYTNUTÍ ZÁRUKY

- Obsahem záruky je odpovědnost za to, že dodaný výrobek v době dodání a po dobu záruky bude mít vlastnosti stanovené závaznými technickými podmínkami a normami.
- Odpovědnost za vady, které se na stroji vyskytnou po jeho prodeji v záruční lhůtě, spočívá v povinnosti bezplatného odstranění vady výrobcem stroje nebo servisní organizací pověřenou výrobcem stroje.
- Zákonná záruční doba je 6 měsíců od prodeje stroje kupujícímu. Lhůta záruky začíná běžet dnem předání stroje kupujícímu, případně dnem možné dodávky. Do záruční doby se nepočítá doba od uplatnění oprávněné reklamace až do doby, kdy je stroj opraven.
- Podmínkou platnosti záruky je, aby byl stroj používán způsobem a k účelům, pro které je určen. Jako vady se neuznávají poškození a mimořádná opotřebení, která vznikla nedostatečnou péčí či zanedbáním i zdánlivě bezvýznamných vad, nesplněním povinností majitele, jeho nezkušeností nebo sníženými schopnostmi, nedodržením předpisů uvedených v návodu pro obsluhu a údržbu, užíváním stroje k účelům, pro které není určen, přetěžováním stroje, byť i přechodným. Při údržbě stroje musí být výhradně používány originální díly výrobce.
- V záruční době nejsou dovoleny jakékoli úpravy nebo změny na stroji, které mohou mít vliv na funkčnost jednotlivých součástí stroje.
- Nároky ze záruky musí být uplatněny neprodleně po zjištění výrobní vady nebo materiálové vady a to u výrobce nebo prodejce.
- Jestliže se při záruční opravě vymění vadný díl, přechází vlastnictví vadného dílu na výrobce.

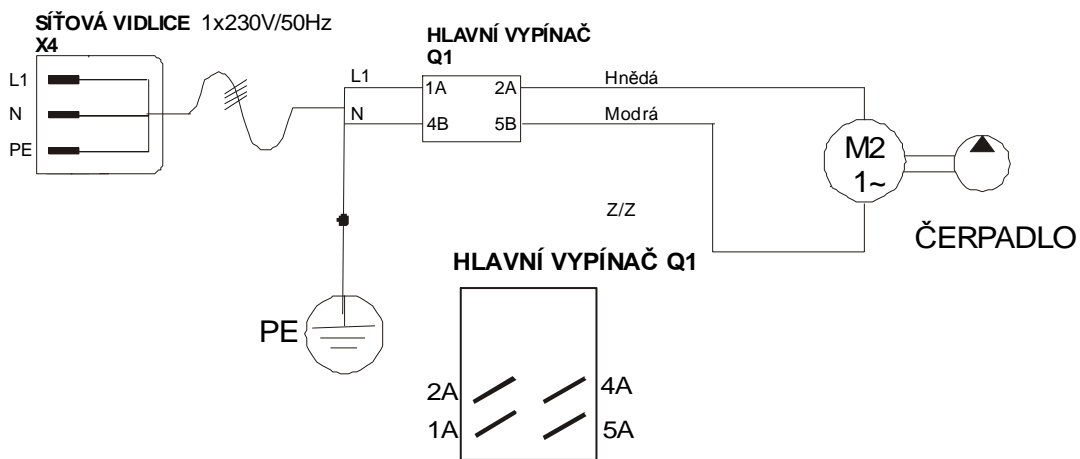
5.2 ZÁRUČNÍ A SERVISNÍ OPRAVY

Záruční opravy provádí výrobce nebo jím autorizované servisní organizace.

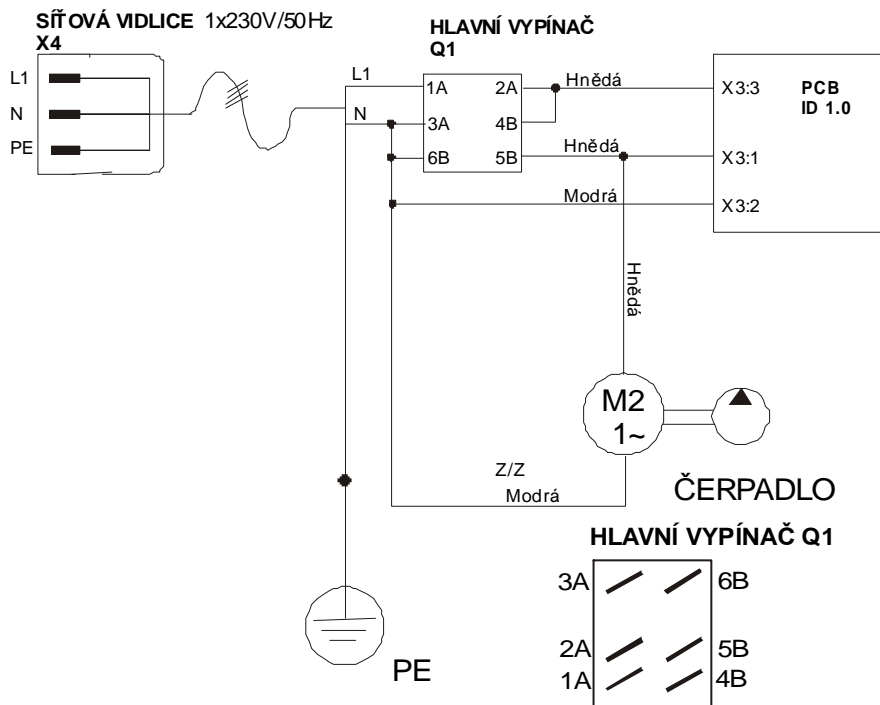
Reklamací oznamte na tel. číslo 568 840 009, faxu: 568 840 966, e-mailu: servis@alfain.com.

6 SCHÉMA ZAPOJENÍ

VARIANTA CS 600W



VARIANTA CS 600WA

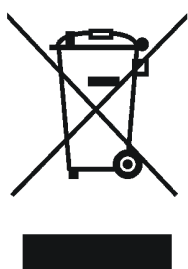


7 LIKVIDACE ELEKTROODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci elektrických a elektronických zařízení v ČR:

Společnost ALFA IN a.s. jako výrobce uvádí na trh elektrozařízení, a proto je povinna zajistit zpětný odběr, zpracování, využití a odstranění elektroodpadu.

Společnost ALFA IN a.s. je zapsána do SEZNAMU individuálního systému (pod evidenčním číslem výrobce 01594/07-ECZ) a sama zajišťuje financování nakládání s elektroodpady.



- Tento symbol na produktech anebo v průvodních dokumentech znamená, že použité elektrické a elektronické výrobky nesmí být přidány do běžného komunálního odpadu.

Zákazník je povinen vrátit výrobek zpět ke svému prodejci a to buď osobně, nebo po vzájemné dohodě zajistí prodejce vyzvednutí přímo u zákazníka. Společnost ALFA IN a.s. zajistí vyzvednutí a likvidaci vyřazeného elektrozařízení na vlastní náklady od prodejce popř. dle dohody přímo od zákazníka.

Tento zpětný odběr elektrozařízení bude zajištěn do 5 kalendářních dnů od data oznámení záměru vrácení uvedeného zařízení.

Pro uživatele v zemích Evropské unie:

Chcete-li likvidovat elektrická a elektronická zařízení, vyžádejte si potřebné informace od svého prodejce nebo dodavatele

8 ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

My, firma ALFA IN a.s.
Nová Ves 74
675 21 Okříšky
IČO: 25535366

prohlašujeme na svou výlučnou odpovědnost, že výrobky níže uvedené splňují požadavky zákona 168/1997 Sb v posledním znění a zákona 169/1997 Sb v posledním znění a nařízení vlády 17/2003, 18/2003, 24/2003.

Typy:

CS 600W, CS 600WA

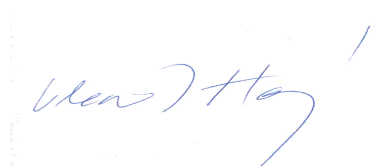
Popis elektrického zařízení:

chladicí jednotka

Odkaz na harmonizované normy:

ČSN EN 60974-2 a normy související

Poslední dvojčíslí roku, v němž bylo na výrobky označení CE umístěno, je **02**



Místo vydání: Nová Ves

Jméno: Vladimír Holý

Datum vydání: 15. 06. 2004

Funkce: předseda představenstva

ALFA IN a.s.