

Tlačítko 51 nahoru + Tlačítko 44 -  
test čerpadla chlazení

Tlačítko 51 nahoru + Tlačítko 48 -  
test plynu

Tlačítka 51 - současný stisk - popisování jobů

## ALFA IN a.s.

Výrobce svařovacích strojů  
Nová Ves 74, 675 21 Okříšky  
tel.: +420 568 840 009  
fax: +420 568 840 966  
email: info@alfain.com  
www.alfain.com

## Tiptronic

Možnost ukládání a popisování jednotlivých prací  
(Jobů)

### Příklad uživatelského nastavení:

<b>Banka:</b>	Jan Novák	0
<b>Job:</b>	Bodování	0
	Podvozek – přední díl	1
	Podvozek - zadní díl	2
	Rameno 22 – krátké	3

<b>Banka:</b>	Petr Dvořák (AlSi 5)	1
<b>Job:</b>	Bodování	0
	Rám PB 3 mm	1
	Nádrž malá 3.5 mm	2
	Příčka 5 mm	3
	Příčka 6 mm – dlouhá	4

  
Alfa In®  
*síla inovace*



© ALFA IN a.s., text a vyobrazení odpovídají technickému stavu při zadání do tisku. Právo změny vyhrazeno.

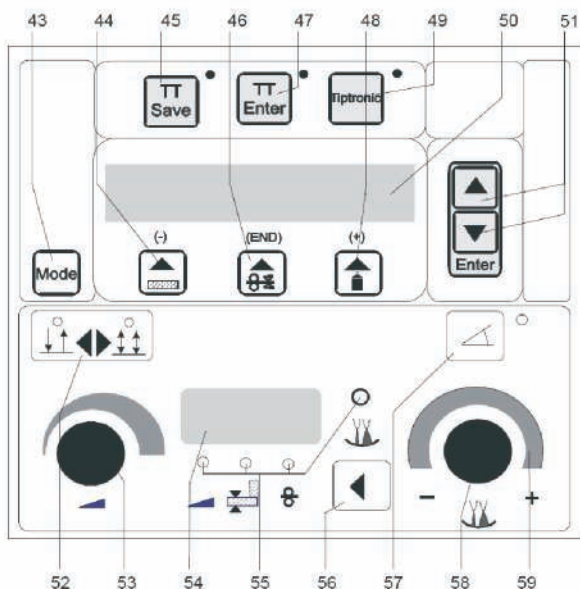
[www.alfain.com](http://www.alfain.com)

# RYCHLÝ PRŮVODCE ATA PULS

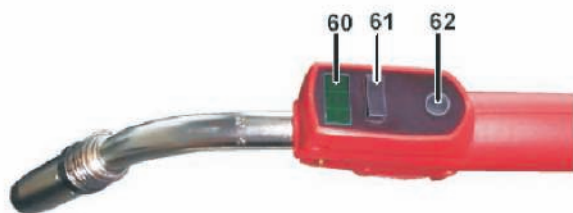


  
Alfa In®  
*síla inovace*

## Ovládací panel



## Svařovací hořák



- 43 Tlačítko MODE  
- výběr svařovací metody
- 44 Tlačítko Materiál  
- výběr svařovacího materiálu,  
- ubírá hodnoty,  
- v TIPTRONIC výběr jobů
- 45 Tlačítko TT SAVE  
- uložení jobu
- 46 Tlačítko průměr drátu  
- výběr průměru drátu,  
- END funkce
- 47 Tlačítko TT ENTER  
- potvrzení uložení jobu
- 48 Tlačítko Plyn  
- výběr plynu,  
- přidává hodnoty,  
- v TIPTRONIC výběr jobu
- 49 Tlačítko TIPTRONIC funkce
- 50 Multifunkční displej
- 51 Tlačítka výběru sekundárních parametrů,  
v TIPTRONIC popisování jobů
- 52 Tlačítko dvoutakt / čtyřtakt
- 53 Kodér svařovacího proudu, tloušťky materiálu
- 54 Displej primárních parametrů  
- proud, tloušťka materiálu, rychlost posuvu drátu
- 55 LED diody primárních parametrů
- 56 Tlačítko výběr primárních parametrů  
- proud, tloušťka, rychlost posuvu
- 57 Tlačítko DOWN SLOPE- doběh proudu
- 58 Kodér korekce posuvu drátu (délky oblouku)
- 59 LED diody korekce posuvu drátu (délky oblouku)
- 60 Displej hořáku  
- zobrazuje shodně s displejem 54
- 61 Tlačítko UD - nastavuje svařovací proud,  
posuv drátu, v TIPTRONIC přepíná joby
- 62 Tlačítko výběr primárních parametrů,  
v TIPTRONIC volba banky