

axe 400 double pulse 500 double pulse

Svařovací pulsní synergický inverter pro MIG/MAG, MMA, TIG LA, drážkování

MIG/MAG svařování hliníku, nerez, MIG letování pozinku a nerez
Plně digitální řízení procesu, komunikace se strojem v češtině (+ 7 dalších jazyků)
Double puls (puls v pulsu), ukládání JOBŮ - 10 bank po deseti JOBECH
UP-DOWN dálkové ovládání hořáků, přídatná chladicí jednotka
Ventilátory a čerpadlo jsou ekologicky řízeny, svařování obalenou elektrodou
Na přání ROBO INTERFACE-možnost doplnit interface pro připojení k robotu



HS Puls je speciální funkce MIG/MAG Puls sváření, které je charakteristické velmi krátkým a intenzivním obloukem. Svářeč dokáže takový oblouk SNADNO ovládat.

V porovnání s ostatními vysoko odtavovacími svařovacími procesy se HS Puls vyznačuje snadným ovládáním oblouku bez stresu pro svářeče.

HS Puls umožňuje:

- podstatně zvýšit svařovací rychlost v průměru o 35% v porovnání se standardním pulsem.
- zvýšit odtavování (Kg/h) o 15%
- hlubší průvar, nižší riziko neprůvaru a nižší deformace
- snížit množství vneseného tepla o 35% a tím zajistit lepší mechanické vlastnosti svařenců



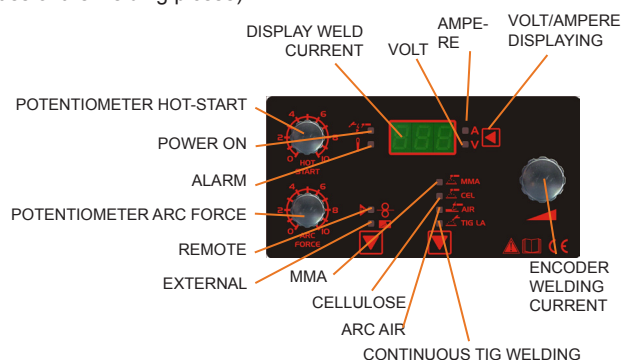
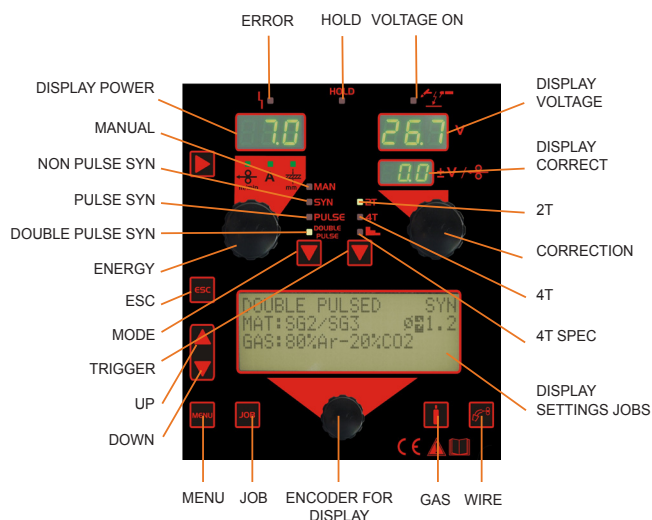
Pulsed synergic welding inverter for MIG/MAG, MMA, TIG LA welding, gauging

MIG/MAG welding of aluminium, stainless steel, MIG brazing of zinc-coated steel and stainless steel.
Full digital control.
User interface in 7 national languages.
Double pulse (pulse in pulse)
Job store - 10 memory banks, 10 jobs each.
UP-DOWN remote control on torch.
Cooling unit., cooling pump and ventilators eco-mode.
Coated electrode welding
On customer's request ROBO INTERFACE - possibility of the interface adding for the robot connection

The HS Pulse is a special kind of MAG welding pulse characteristic by a very short and intense arc. It is very easy for the welder to manage this kind of arc. In comparison with other high deposit rate the HS PULSE does not stress the welder for the handling of the arc is very natural.

The advantages of HS PULSE:

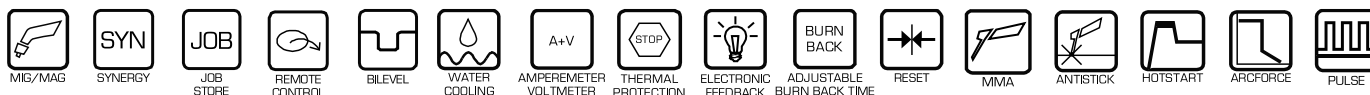
- Increase of welding speed in average of 35% comparing to standard pulse welding
- Increase of deposit rate (kg/h) of 15%
- Higher penetration
- Smaller risk weld defects
- 35% decrease of heat input (that leads to better mechanical qualities of the welding pieces)



Váš prodejce/Your dealer:



Funkce / Features



Informace pro objednání / Ordering Information

Produkt / Product	Obj. číslo/Part No	Popis / Description	
aXe 400 double pulse COMPACT GAS	E.055	Kompakt - plynem chlazený / Compact machine - gas cooled	
aXe 400 double pulse COMPACT H2O	E.055H	Kompakt - vodou chlazený / Compact machine - water cooled	
aXe 500 double pulse COMPACT GAS	E.056	Kompakt - plynem chlazený / Compact machine - gas cooled	
aXe 400 double pulse GENERATOR GAS	E.058	Generátor - plynem chlazený / Generator - gas cooled	
aXe 400 double pulse GENERATOR H2O	E.058H	Generátor - vodou chlazený / Generator - water cooled	
aXe 500 double pulse GENERATOR GAS	E.059	Generátor - plynem chlazený / Generator - gas cooled	
aXe 500 double pulse GENERATOR H2O	E.059H	Generátor - vodou chlazený / Generator - water cooled	
HSL High Speed Pulse Module aXe	HSL	vysochychlostní svařování / High Speed Pulse Module	
PS4 PULS GAS AXE	E.060	Snímatelný posuv drátu pro generátor GAS / Separate feeding for generator GAS	
PS4 PULS H2O AXE	E.060-4H	Snímatelný posuv drátu pro generátor H2O / Separate feeding for generator H2O	
Kabel zemnicí 3 m 500 A 50-70	VM0025	Kabel zemnicí 3 m 500 A 50-70 / Earthing cable 3 m 500 A 50-70	
Kabel s držákem E 3 m 400 A 35-70	VM0185	Kabel s držákem E 3 m 400 A 35-70 / Cable with E holder 3 m 400 A 35-70	
Propojovací kabely GAS / Cable Bundle GAS	VM0336	Kabel propoj. puls AXE / Cable Bundle 2m 70mm2 GAS	
	VM0337	Kabel propoj. puls AXE / Cable Bundle 5m 70mm2 GAS	
	VM0338	Kabel propoj. puls AXE / Cable Bundle 10m 95mm2 GAS	
	VM0339	Kabel propoj. puls AXE / Cable Bundle 15m 95mm2 GAS	
Propojovací kabely W / Cable Bundle W	VM0333	Kabel propoj. puls AXE / Cable Bundle 2m 70mm2 W	
	VM0332	Kabel propoj. puls AXE / Cable Bundle 5m 70mm2 W	
	VM0334	Kabel propoj. puls AXE / Cable Bundle 10m 95mm2 W	
	VM0335	Kabel propoj. puls AXE / Cable Bundle 15m 95mm2 W	
Hořáky vodou chlazené bez nastavování / Water cooled torches without UD module	T1110101	Hořák M 500 4m EURO BLUE / Torch M 500 4m EURO BLUE	
	T1110102	Hořák M 500 5m EURO BLUE / Torch M 500 5m EURO BLUE	
Hadice plyn / Hose Gas	VM0184	Hadice plyn. PULS 3m G1/4, D 9.5 opředená / Hose Gas PULSE 3m G1/4, D 9.5 HD	
	3138	Kladka 0.8-0.9 PULS AL 74919 (274104) / Roll 0.8-0.9 Pulse AL 74919 (274104)	
Sada pro hliník / Al set	3136	Kladka 1.0-1.2 PULS AL 74796 (274105) / Roll 1.0-1.2 Pulse AL 74796 (274105)	
	3139	Kladka 1.2-1.6 PULS AL 74797 (274106) / Roll 1.2-1.6 Pulse AL 74797 (274106)	
	001.0304	Ms spirála s koncovkou pro tef. 0,8-1,0 / Ms Liner for teflon 0,8-1,0	
	001.0305	Ms spirála s koncovkou pro tef. 1,2 - 1,6 / Ms Liner for teflon 1,2 - 1,6	
	127.0005	Bovden tefl-uhl 2.0/4.0/3400 / Liner tefl-uhl 2.0/4.0/3400	
	127.0007	Bovden tefl-uhl 2.0/4.0/4400 / Liner tefl-uhl 2.0/4.0/4400	
	127.0008	Bovden tefl-uhl 2.0/4.0/5400 / Liner tefl-uhl 2.0/4.0/5400	
	620.9650.0	Adaptér k cívice 5kg / Adapter for spool 5kg	
	Kladky / roll	4299	Kladka 0.6-0.8 19/37 / Roll 0.6-0.8 19/37
		4300	Kladka 0.8-1.0 19/37 / Roll 0.8-1.0 19/37
4301		Kladka 1.0-1.2 19/37 / Roll 1.0-1.2 19/37	
4302		Kladka 1.2-1.6 19/37 / Roll 1.2-1.6 19/37	
4303		Kladka 1.0-1.2 19/37 TD / Roll 1.0-1.2 19/37 tube wire	
4304		Kladka 1.2-1.6 19/37 TD / Roll 1.2-1.6 19/37 tube wire	
4305		Kladka 2.4-3.2 19/37 TD / Roll 2.4-3.2 19/37 tube wire	
4306		Kladka 1.0-1.2 19/37 AL / Roll 1.0-1.2 19/37 AL	
4307		Kladka 1.2-1.6 19/37 AL / Roll 1.2-1.6 19/37 AL	
4308		Kladka 1.6-2.0 19/37 AL / Roll 1.6-2.0 19/37 AL	
Redukční ventil / Hose Gas	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers	
	Kukla / Helmet	S777	Samostmívací kukla ALFA IN / Light Reactive Welding Helmet ALFA IN

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jednotky/ Units	aXe 400 double pulse			aXe 500 double pulse		
			MIG/MAG	MMA	TIG	MIG/MAG	MMA	TIG
Metoda	Method							
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz		3x400/50-60			3x400/50-60	
Jištění	Mains protection	A		32 pomalé/slow			32 pomalé/slow	
Max. síťový proud I _i	Max. input power I _i	A	26,7	28	22,5	37,1	37,8	33
Max. efektivní proud I _{eff}	Max. effective current I _{eff}	A	26,7	28	22,5	26,7	28,0	23,3
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A/V	20/15,0 - 400/34,0	5/20,2 - 400/36,0	5/10,2 - 400/26,0	20/15,0 - 500/39,0	5/20,2 - 500/40,0	5/10,2 - 500/30,0
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	12	83	12	12	86	12
Svařovací proud (DZ=100%) I ₂ /U ₂	Welding current (DC=100%) I ₂ /U ₂	A/V	400/34,0	400/36,0	400/26,0	400/34	400/36,0	400/26,0
Svařovací proud (DZ=60%) I ₂ /U ₂	Welding current (DC=60%) I ₂ /U ₂	A/V	400/34,0	400/36,0	400/26,0	450/36,5	450/38	460/28,4
Svařovací proud (DZ=x%) I ₂ /U ₂	Welding current (DC=x%) I ₂ /U ₂	A/V	100%=400/34,0	100%=400/36,0	100%=400/26,0	50%= 500/39,0	50%= 500/40,0	50%= 500/30,0
Třída izolace	Insulation class			IP 23S			IP 23S	
Krytí	Protection			H			H	
Normy	Standards			EN 60974-1			EN 60974-1	
Rozměry (š x d x v) generátor	Dimensions (w x l x h) generator	mm		568x853x1048			568x1048x853	
Hmotnost generátor/kompakt	Weight - compact/generator	kg		115/100			101/100	
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min		1 - 20			1 - 20	
Průměr cívky	Spool diameter	mm		300			300	
Hmotnost cívky	Spool weight	kg		18			18	
Rozměry (š x d x v) posuv	Dimensions (w x l x h) feeder	mm		263x690x498			263x690x498	
Hmotnost posuv	Weight - feeder	kg		22,5			22,5	
Chladicí výkon (Q=1l/min)	Cooling power (Q=1l/min)	kW		0,74			0,74	
Celkový obsah kapaliny	Total liquid content	l		3,5			3,5	
Max. tlak	Max. pressure	Bar		3,5			3,5	
Max. průtok	Max. flow	l/min		8			-8	