

A 300 CHOPPER A 400 CHOPPER A 500 CHOPPER



www.alfain.eu

*Se mnou je to snadné.
I make it easy.*



silainovace

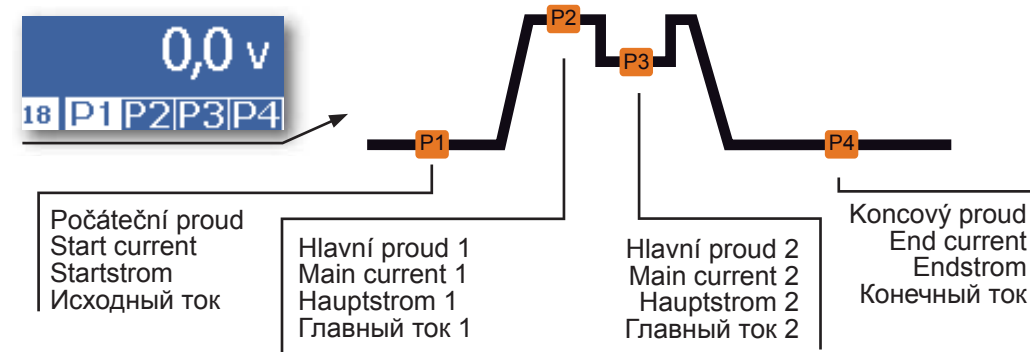
A 300, 400, 500 chopper

...I make it easy 😊

4 PROUDY • 4 CURRENTS
4 STRÖME • 4 TOKA

PŘEHLEDNÁ HLAVNÍ OBRAZOVKA • WELL-ARRANGED MAIN SCREEN
HAUPTBILDSCHIRM MIT ÜBERSICHT • НАГЛЯДНЫЙ ГЛАВНЫЙ ДИСПЛЕЙ

4T + P1 P2 P3 4-TAKT + SCHODY • 4-STROKE + STEPS
4-TAKT + STUFEN • 4-TAKTA + СТУПЕНЬКИ



75 A
ELECTRODE

Režim elektrody
Electrode mode
Elektrode modus
Режим электрода

Banka 0 John Smith
*0:WECO
*1:SG/Fe 1,0 82/18 153A
*2:Manual
*3:Root weld

Banka 0 Job 2
Description
Erase
Lock
Active

Práce s joby
Job management
Aufgabenverwaltung
Управление задачами

2-takt/4-takt/4 proudy (tzv. schody)
2-stroke/4-stroke/4 currents
2-Takt/4-Takt/4 Ströme
2-Takta/4-Takta/4 Тока

Zvolená banka a job
Selected bank and job
Gewählter Speicher und Aufgabe
Выбранный банк памяти и задача

2T, 4T 2-TAKT, 4-TAKT • 2-STROKE, 4-STROKE
2-TAKT, 4-TAKT • 2-TAKTA, 4-TAKTA

0,0 v

Čtyři proudy zde fungují jako rychlé předvolby. Vyberte si svůj „oblíbený“ proud pro danou práci.
The four currents work as presets in this mode. Pick your “favourite” current for the given work.
Die vier Ströme funktionieren als Vorwahlen in diesem Modus. Wählen Sie Ihren “beliebten” Strom für gegebene Arbeit.
четыре токи действуют здесь как скорая предварительная настройка. Изберите свой любимый ток для данной работы.

Svařovací napětí
Welding voltage
Schweißspannung
Рабочее напряжение

2T 4T P1 P2 P3 Bnk 0 Job 1

27,5 v 280 A

11,4 m/min 0,0 v

SG/FE Ø1,0 82/18 P1 P2 P3 P4

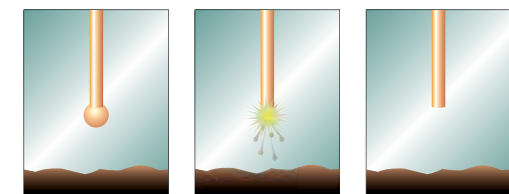
Svařovací proud
Welding current
Schweißstrom
Сварочный ток

Jemná korekce napětí (nebo posuvu)
Fine voltage (or feed) correction
Feine Spannungs- (oder vorschub) korrektion
Точная наладка напряжения (или подачи)

Rychlost posuvu drátu
Wire feed speed
Drahtgeschwindigkeit
Скорость подачи проволоки

4 proudy - aktivní proud
4 currents - active current
4 Ströme - gewähltes Strom
4 Тока - выбранный ток

A.I. - ARC IGNITION



Tato funkce při ukončení svařování odstřelí kuličku vznikající na konci drátu, abyste příště opět mohli bezchybně zapálit.

This function blasts-off the globule on the

tip of the wire when you put out the arc allowing a flawless ignition next time.

Diese Funktion beseitigt die Kugel die am Ende des Drahts entsteht wenn Sie den Lichtbogen auslöschten, damit Sie am nächsten Mal wieder tadellos zünden können.

Эта функция при окончании сварки устраняет шарик с конца проволоки, чтобы в следующий раз вы могли хорошо поджечь дугу.

Method Material Ø Gas
Synergy
Manual
Electrode

Volba metody
Method selection
Wahl der Methode
Выбор способа сварки

Method Material Ø Gas
SG/FE
CrNi 308
CrNi 316
Flux rutil
Flux metal
Flux basic
AISI5

Výběr materiálu
Material selection
Wahl des Materials
Выбор материала

Method Material Ø Gas
0,8 mm
1,0 mm
1,2 mm
1,4 mm
1,6 mm

Výběr průměru drátu
Wire diameter selection
Wahl des Drahtdiameters
Выбор диаметра проволоки

Method Material Ø Gas
82/18 - Ar/CO2
92/8 - Ar/CO2
98/2 - AR/CO2
Ar 100%
CO2 100%

Výběr ochranného plynu
Shielding gas selection
Wahl des Schutzgases
Выбор защитного газа

😊 Se mnou je to snadné...

ČESKY

- Velký grafický displej.
- Sekundární inverter.
- Synergie/plně manuální režim.
- Okamžitý přístup ke třem/čtyřem proudům (počáteční proud, dva hlavní proudy, koncový proud).
- Ovládání v národních jazycích.
- 10 paměťových bank, každá na 10 úkolů (jobů). Jednoduchá správa a popis jobů.
- Vynikající charakteristiky pro svařování obalenou elektrodou a pro drážkování.
- Ekologický režim chlazení.
- Dálkové ovládání z hořáku.
- USB port, snadný update firmwaru.

DEUTSCH

- Großes graphisches Display.
- Sekundärinverter.
- Synergie/voll-manuelle Handhabung
- Sofortiger Zutritt zu drei/vier Strömen (Startstrom, zwei Hauptströme, Endstrom).
- Menü in mehreren Sprachen.
- 10 Speicherbanken, jede mit 10 Jobs
- Hervorragende Eigenschaften für umhüllte Elektrode und Ausnutzen.
- Ekologischer Kühlungsmodus.
- Fernbedienung am Brenner.
- USB Stecker, einfache Firmware-updates.

ENGLISH

- Large dot-matrix display.
- Secondary inverter.
- Synergy/full manual control.
- Instant access to three/four currents (start current, two main currents, end current).
- User interface in national languages.
- 10 memory banks, 10 jobs each. Easy job management and description.
- Excellent characteristics for coated electrode welding and grooving.
- Ecological cooling mode.
- Remote control on torch.
- USB port, easy firmware updates.

ПО-РУССКИ

- Большой графический дисплей.
- Вторичный инвертор.
- Синергия - полностью ручной режим.
- Мгновенный доступ к трем/четырем токам (исходный ток, два главных тока, конечный ток).
- Управление на национальных языках.
- Десять банков данных, на 10 задач каждый. Простое управление и описание задач.
- Отличные свойства при сварке покрытым электродом и при дуговой сварке.
- Экологический режим охлаждения.
- Дистанционное управление горелкой.
- USB - порт, простое обновление микропрограмм.

Technical data

Typ stroje тип машины	Machine type Typ der Maschine	A 300 CHOPPER		A 400 CHOPPER		A 500 CHOPPER	
Vstupní napětí Входное напряжение	Mains voltage Netzspannung	3x400V AC/ 50-60Hz		3x400V~ ±15% / 50-60Hz		3x400V~ ±15% / 50-60Hz	
Jištění Защита сетевого подвода	Mains protection Netzicherung	25A POMALÉ		25A POMALÉ		35A POMALÉ	
Účinník cos φ Кэффициент мощности cos φ	Power factor cos φ Leistungsfaktor cos φ	0,95		0,95		0,95	
Svařovací metoda Метод	Welding method Methode	MIG/MAG – MMA		MIG/MAG - MMA		MIG/MAG - MMA	
Zatěžovatel Козф. нагрузки	Duty cycle Einschaltdauer	50%	100%	50%	100%	50%	100%
Svařovací proud сварочный ток	Welding current Schweißstrom	350A	250A	400A	310A	500A	410A
Pracovní napětí Рабочее напряжение	Working voltage Arbeitsspannung	15,8-31,5V	15,8-31,5V	15,8-34 V	15,8-34 V	15,8-39 V	15,8-39 V
Napětí naprázdno напряжение нарасно	Open-circuit voltage Leerlaufspannung	64V		64V		64V	
Třída izolace Класс изляции	Insulation class Isolierungsklasse	F		F		F	
Krytí Защита	Protection rating Schutzfaktor	IP 21		IP 21		IP 21	
Chlazení Охлаждение	Cooling Kühlung	AF		AF		AF	
Normy Стандарты	Construction norms Konstruktionsnormen	EN 60974-1		EN 60974-1		EN 60974-1	
Rozměry (š x d x v) kompaktní Габариты	Dimensions (W x L x H) Maße (W x L x H)	504 x 870 x 777 mm		-		-	
Rozměry (š x d x v) snímatelný Габариты	Dimensions (W x L x H) Maße (W x L x H)	-		642 x 921 x 1412 mm		642 x 921 x 1412 mm	
Hmotnost Масса	Weight Gewicht	110 kg		165 kg		180 kg	

ALFA IN a.s.

Nová Ves 74,
675 21 Okříšky, Czech Republic
www.alfain.eu
info@alfain.eu
tel.: +420 568 840 009
fax.: +420 568 840 966



power of innovation

