

ALFIN 161 MF

ALFIN 200 MF

www.alfain.com



power of innovation

ALFIN 161 MF and ALFIN 200 MF

are inverter welding current generators.

jsou invertorové generátory stejnosměrného svařovacího proudu. Díky použití technologie IGBT součástek a výkonného a všestranného mikroprocesoru je zabezpečena vysoká kvalita svařovacích vlastností pro všechny svařovací metody.

Tato špičková technologie umožňuje maximální a efektivní využití širokého potenciálu strojů při svařování všech druhů ocelí metodami MIG/MAG, TIG nebo MMA.

CONSTRUCTION

ALFIN 160 MF je řešen jako lehké kompaktní zařízení. Metodou MIG/MAG svařuje dráty o průměru 0,6 - 0,9 mm. Lze jej použít na svařování trubičkovým drátem bez použití ochr. plynu. Integrovaný zásobník drátu je na cívky do 5 kg drátu.

ALFIN 200 MF je řešen jako zdroj proudu pro všechny tři metody. Metodou MIG/MAG lze svařovat pomocí hořáku s posuvem v rukojeti nebo komfortněji za využití posuvové jednotky na podvozku (Posuv PS ALFIN). Zásobník drátu je na 18kg, dráty 0,6 - 0,9 mm.

ACCESSORY AND OPTION

ALFIN 161 MF

- Built in wire feeding mechanism
- Two steps for electronical choke
- MIG/MAG brazing
- MAG welding by means of self shielding wire (the possibility to avoid using protective gas)
- Coated electrodes up to 4,0 mm, perfectly up to 3,2 mm

ALFIN 200 MF

- MAG welding by means of self shielding wire (the possibility to avoid using protective gas)
- Wire feeder casing for 15 kg wire spools as a special accessories
- Fitted with a microprocessor that controls all the welding parameters
- Designed for heavy duty work, even outdoors under very harsh climatic conditions
- MMA WELDING: HOT-START and ARC-FORCE adjustable from 0 to 100, ANTI-STICK
- TIG WELDING: Frequency adjustable from 0,5 to 250Hz, adjustable base current
- Coated electrodes up to 4,0 mm, perfectly up to 3,2 mm

Together with the machine the customer acquires high standard services and full technical support of ALFA IN company.



Technical data

Type machines	ALFIN 161 MF						ALFIN 200 MF					
Mains voltage	1x230V~ ±15% / 50-60Hz						1x230V~ ±15% / 50-60Hz					
Mains protection	16A POMALÉ- DELAYED						16A POMALÉ- DELAYED					
Efficiency	0,85						0,85					
Maximum input current	27A						34A at 40% – 21A at 100%					
Maximum input power	3,7KVA						7,8KVA at 40% – 4,8KVA at 100%					
Welding mode	MIG		MMA		TIG		MIG		MMA		TIG	
Work cycle	35%	100%	35%	100%	35%	100%	40%	100%	40%	100%	40%	100%
Welding current	160A	110A	140A	100A	140A	100A	200A	130A	160A	130A	160A	130A
Working voltage	22V	19,5V	25,6V	24V	15,6V	14V	24V	20,5V	26,4V	25,2V	16,4V	15,2V
Open-circuit voltage	10V		91V		10V		14V		14V		14V	
Insulation class	B						H					
Protection rating	IP 23						IP 23					
Cooling	AF						AF					
Construction standards	EN 60974-1 / EN 50199						EN 60974-1 / EN 50199					
Dimensions (LxDxH)	230 x 460 x 325mm						160 x 400 x 260mm					
Weight	12 Kg						10 Kg					

ALFA IN a.s.

Nova Ves 74,
675 21 Okrsky, Czech republic
www.alfain.com
info@alfain.com
tel.: +420 568 840 009
fax: +420 568 840 966



power of innovation



TENTO PROJEKT JE SPOLUFINANCOVÁN EVROPSKÝM FONDĚM PRO REGIONÁLNÍ ROZVOJ A MINISTERSTVEM PRŮMYSLU A OBCHODU