

ALFIN 161 MTM

 **Svařovací inverter pro MIG/MAG ocelí, hliníku a pozinku, TIG s dotykovým startem a MMA**

IGBT technologie
MAG svařování samoochranným drátem
Vestavěný posuv drátu
MIG/MAG letování pozinku
Dva stupně elektronické tlumivky
2T, 4T
Nastavitelné dohoření
MAG svařování samo-ochranným drátem (bez nutnosti ochranného plynu)
Obalené elektrody do Ø 4,0 mm, bezproblémově do Ø 3,2 mm



 **Welding inverter for MIG/MAG, TIG with contact ignition and MMA**

IGBT technology
MAG welding with self-shielding wire
Built in wire feeding mechanism
Two steps fo electronical choke
2 and 4 stroke
Adjustable burn back
MIG/MAG brazing
MAG welding by means of self shielding wire (the possibility to avoid using protectiv gas)
Coated electrodes up to 4,0 mm, perfectly up to 3,2 mm

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

Kontrolka napětí - červená LED
Indicator the voltage - red LED

Potenciometr rychlosti posuvu drátu
Potentiometer wire feeder speed

Potenciometr nastavení svař.proudu/napětí
Setting potentiometer of welding current/voltage

Tlačítko navedení drátu
Wire advancement key

Tlačítko pro výběr velikosti indukance SOFT MAG
SOFT MAG inductance selection key

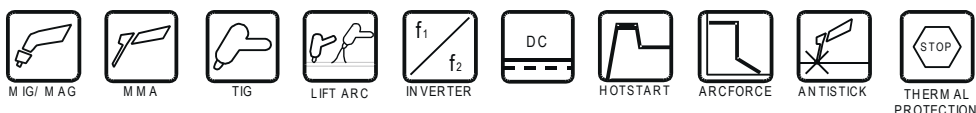
Tlačítko pro výběr svař.režimů
WELDING MODULARITY key selection



Váš prodejce/Your dealer:

MULTIFUNCTION INVERTERS

Funkce / Features



Informace pro objednání / Ordering Information



Produkt / Product	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
Alfin 161 MTM	5.0082	invertor, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
Kabely / Cables	V9030034	Svař.kabely 2x 3m 10-25 150A (zem. kleště+držák elektrod) / Welding cables 2x3m 10-25 150A
Hořák TIG / Torch TIG	405P17C194	Hořák SR 17 4m EURO (with ESG701P001002) / Torch SR17 4m EURO(701P001002)
Hořák MIG/MAG / Torch MIG/MAG	BD-14040	Hořák ER 140 4m EURO / Torch ER 140 4m EURO
Hadice plynová / Hose Gas	VM0151-1	Hadice plyn. 3m / Hose Gas 3m
Kladka / Roll	2187	Kladka 0.6-0.8 22/30 / Roll 0.6-0.8 22/30
	2270	Kladka 0.8-1.0 22/30 AL / Roll 0.8-1.0 22/30 AL
	2318	Kladka 0.8-1.0 22/30 TD / Roll 0.8-1.0 22/30 TD tube wire
Redukční ventil / Hose Gas	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
Kukla / Helmet	S777a S777ac S777af S777ag S777ah	šedá / gray modrá / blue stříbro / silver oheň / flame amerika / america
Sada / Set	712.A011	Sada SR 1,6
	712.A012	Sada SR 2,4
	712.A013	Sada SR 3,2
	712.A014	Sada SR 4,0
Elektrody / Elektrodes	400P216175	Elektroda 1.6x175
	400P224175	Elektroda 2.4x175
	400P232175	Elektroda 3.2x175

DOPORUČUJEME: SAMOCHRANNÝ DRÁT FILEUR NGT11 prům. 0,9mm

Svařování bez potřeby ochranného plynu a redukčního ventilu
Srovnatelná kvalita svarového spoje jako u klasického drátu s ochranou

Drát samoochranný / Wire Self Shielding	4326	Drát 0.9 NGT11 D200 samo-ochranný 5kg / Wire 0.9 NGT11 D200 Self Shielding 5kg spool
	4327	Drát 0.9 NGT11 D200/1kg samo-ochranný / Wire 0.9 NGT11 D200/1kg Self Shielding

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jednotky/Units	ALFIN 161 MTM		
			MIG/MAG	MMA	TIG
Metoda	Method		MIG/MAG	MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz		1x230/50-60	
Jištění	Mains protection	A		16 T	
Max. síťový proud I_1	Max. input power I_1	A		27	
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A		16	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A/V	20/15 - 160/22	5/20 - 140/25,6	5/10 - 140/15,6
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	10	91	10
Svařovací proud (DZ=100%) I_2/U_2	Welding current (DC=100%) I_2/U_2	A/V	110/16,5	100/24	100/14
Svařovací proud (DZ=x%) I_2/U_2	Welding current (DC=x%) I_2/U_2	A/V	35%=160/22	35%=140/26,5	35%=140/15,6
Třída izolace	Insulation class			H	
Krytí	Protection			IP 23S	
Normy	Standards			EN 60974-1	
Rozměry (š x d x v) generátor	Dimensions (w x l x h) generator	mm		230 x 460 x 325	
Hmotnost generátor/kompakt	Weight - compact/generator	kg		12	
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min		0,5 - 16	