

ABC 164 HD ALF 180 HD ALF 220 HD

Svařovací stroj pro svařování metodou MIG/MAG

Odolná montovaná skříň - HD
Celoměděný transformátor
Sedm stupňů regulace napětí
EURO konektor hořáku
Předehřev plynu

MIG/MAG welding machine

Heavy duty assembled casing - HD
Copper transformer
Seven voltage regulation steps
Torch EURO connector
Gas pre-heating



Přepínač svařovacího napětí
Voltage switch

Hlavní vypínač
Mains switch

Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

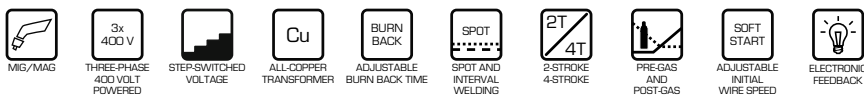


Potenciometr rychlosti posuvu drátu
Potentiometer wire feeder speed

Potenciometr délky bodu
Potentiometer of spot welding (time of spot)

Potenciometr délky prodlevy / aktivace režimu 4 takt
Potentiometer of pause - interval welding and 4-stroke switch

Funkce / Features



Vlastnost	BASIC	MINOR 2	MAJOR	SYNERGY
Ampermetr a voltmetr	x	o	o	o
Nábožová rychlost drátu (Soft Start)	x	x	x	o
Nábožová správa nastavení parametrů	x	x	x	o
Elektronická správa rychlosti drátu	o	o	o	o
2-štokové	o	o	o	o
Nastavitelný přerušič s dobou plynu	x	o	o	o
Bodování a intervalové svařování	o	o	o	o
Nastavitelný čas odpočinku	o	o	o	o
Podpora hořáků s funkcí UP/DOWN	x	o	o	o

Váš prodejce/Your dealer:

STEP-SWITCHED MIG/MAG MACHINES

Informace pro objednání / Ordering Information

Dostupná elektronika / Applicable control boards



KUKLA



HOŘÁK



RED.VENTIL

Standard



BASIC

Na přání / Optional



MINOR 2



MAJOR

Produkt / Product	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
ABC 164 (1x230 V)	A.0021.0	verze BASIC, stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, redukce cívký drátu, návod version BASIC, machine, power cord, clamp, Adapter, manual
ALF 180 BASIC HD	A.0024.0	stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, redukce cívký drátu, návod Machine, power cord, clamp, Adapter, manual
ALF 180 MINOR HD	A.0024.1	stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, redukce cívký drátu, návod Machine, power cord, clamp, Adapter, manual
ALF 180 MAJOR HD	A.0024.M	stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, redukce cívký drátu, návod Machine, power cord, clamp, Adapter, manual
ALF 220 BASIC HD	A.0027.0	stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, redukce cívký drátu, návod Machine, power cord, clamp, Adapter, manual
ALF 220 MINOR HD	A.0027.1	stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, redukce cívký drátu, návod Machine, power cord, clamp, Adapter, manual
ALF 220 MAJOR HD	A.0027.M	stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, redukce cívký drátu, návod Machine, power cord, clamp, Adapter, manual
Hořák / Torch	BD-14040	Hořák ER 140 4m EURO Blue / Torch ER 140 4m EURO Blue
Hořák / Torch	BD-15040	Hořák ER 150 4m EURO Blue / Torch ER 150 4m EURO Blue
Kukla / Helmet	S777	Samostmívací kukla šedá ALFA IN / Light Reactive Welding Helmet ALFA IN S777
Redukční ventil / Hose Gas	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jednotky Units	ABC 164 HD	ALF 180 HD	ALF 220 HD
Metoda	Method		MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1 x 230/50	3 x 400/50	3 x 400/50
Jištění	Mains protection	A	16 pomalé	10 T	16 T
Max. síťový proud I_1	Max. input power I_1	A	22	10,3	14,7
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	9,9	5,6	8,7
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A/V	15/14,8 - 155/21,8	40/16 - 180/23	40/16 - 210/24,5
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	22,8 - 43,7	20,1 - 35,0	23,5 - 40,0
Svařovací proud (DZ=100%) I_2/U_2	Welding current (DC=100%) I_2/U_2	A/V	55/16,8	120/20,0	150/21,5
Svařovací proud (DZ=60%) I_2/U_2	Welding current (DC=60%) I_2/U_2	A/V	80/18,0	150/21,5	170/22,5
Svařovací proud (DZ=x%) I_2/U_2	Welding current (DC=x%) I_2/U_2	A/V	20%=155/21,8	30%=180/23,0	35%=210/24,5
Počet regul. stupňů	Voltage steps		6	7	7
Třída izolace	Insulation class		F	F	F
Krytí	Protection		IP21	IP 21	IP 21
Normy	Standards		EN 60 974-1	EN 60974-1	EN 60974-1
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	470 x 845 x 573	470 x 845 x 573	470 x 845 x 573
Hmotnost	Weight	kg	48 (bez hořáku)	62	65
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1 - 16	1 - 19	1 - 19
Průměr cívký	Spool diameter	mm	300	300	300
Hmotnost cívký	Spool weight	kg	18	18	18